

KREISSÄGELÖTVORRICHTUNG mit integriertem INDUKTIONSLÖTGENERATOR



manuelle Lötvorrichtung für **Reparatur, Instandhaltung** und **Neubestückung** von mit Hartmetall bestückten Kreissägen

- + einfach zu bedienen
- + flexibles Arbeiten, schnelles Umrüsten auf andere Durchmesser
- + aus der Praxis heraus konstruiert und entwickelt
- + induktive Lötmaschine - dadurch reproduzierbare Lötungen!

NEU

KL1000

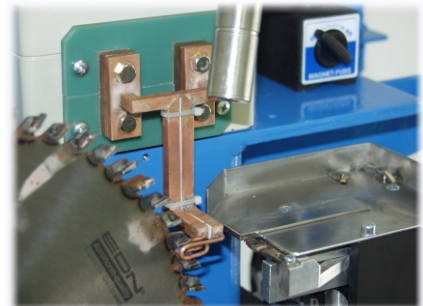


100cm

70cm



Detailansicht Lötgenerator
mit optionaler Temperaturregelung
THERMCON



Detailansicht Lötauflage

Technische Daten der Vorrichtung:

Ausführung:	halbautomatische Vorrichtung
Kreissägendurchmesser:	250mm..1000mm
Blattdicke:	1mm bis 7mm
Zahnteilung:	ab 9.8mm
HM-Zahngeometrie:	variable Längen und Breiten Einstellung
Spanwinkel:	-15° bis +25°
Lötkapazität:	ca. 450 Zähne pro Stunde
Stellfläche:	100cm x 70cm
Generatortiefe:	100cm von Vorderkante gemessen
Gesamtgewicht:	ca. 100kg

Technische Daten Induktionsanlage:

Induktionsleistung:	3kW,5kW (andere Leistungen auf Anfrage)
Versorgungsspannung:	3x400V+N+PE AC 50...60Hz
Induktionsfrequenz:	70kHz-450kHz
Temperaturmessung:	optionale Ausführung mit Pyrometer Meßbereich von 300°C...1300°C
Kühlsystem:	externe Kühlanlagen auf Anfrage

**SONDERVORRICHTUNGEN
AUF ANFRAGE !**

iew Induktive Erwärmungsanlagen GmbH

Heideweg 35-37
A-2345 Brunn am Gebirge

TEL: +43 / (0)2236 / 378 500-0
FAX: +43 / (0)2236 / 378 500-20
e-mail: office@iew.at
Homepage: www.iew.at

Produktion und Vertrieb von Induktionserwärmungsanlagen und deren Applikationen!

technische Weiterentwicklungen und Irrtum vorbehalten!

Stand: 28. 06. 2004