



Induktionserwärmungsanlage TTH20/TTH25



Leistung 20kW / 25kW

Frequenz 70kHz–450kHz

Stationäre Ausführung mit einem Ausgang für Dauerbetrieb

Anlagenausführung TTH20/TTH25

Die Induktionserwärmungsanlage TTH20/TTH25 besteht aus zwei Komponenten, dem Hochfrequenz-generator und der stationären Erwärmungsstation.

Die TTH20/TTH25 ist in modernster Halbleitertechnik aufgebaut. Das ermöglicht einen optimalen Wirkungsgrad der gesamten Anlage. Egal welche Form der Induktor besitzt, der Generator sucht sich automatisch die Resonanzfrequenz. Dadurch wird immer eine maximale Leistungsabgabe erzielt.

Diese Dauerbetriebsanlage kann 24 Stunden, 7 Tage die Woche und 365 Tage im Jahr durchgängig betrieben werden.

Generator

- Ein-/Aus-Taster
- interne Stromversorgung
- automatische Resonanzerkennung
- kurzschlussfest am Induktor
- Drehpultmessgeräte für abgegebene Leistung und Frequenz
- Anzeige der Generatorzustände über Leuchtdioden
- kontrollierte Sollwertvorgabe über Potentiometer 0–100 %
- Fernbuchse für SPS-Ansteuerung
- Fußtastenanschlussmöglichkeit
- Verbindungskabel zw. Generator und Erwärmungsstation ca. 1,5 m

Erwärmungsstation

- Anpasstransformator inkl. Potentialtrennung
- auswechselbare Kondensatorbrücke
- Induktoranschluss

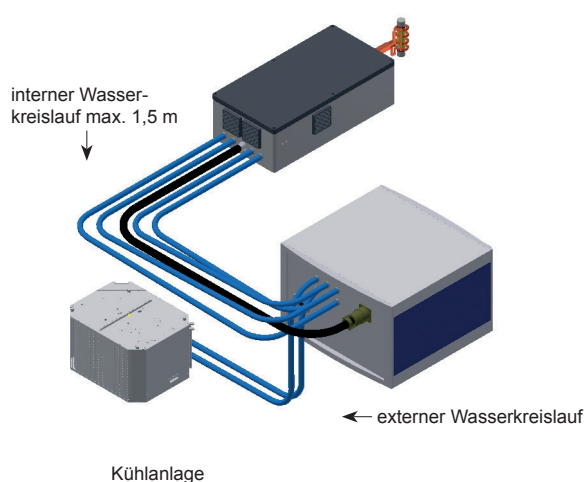
Fernsteuer-Eingänge

- digitaler Eingang für Start der Induktionsanlage
- analoger Eingang 0–10 V oder 0–20 mA für Sollwertvorgabe

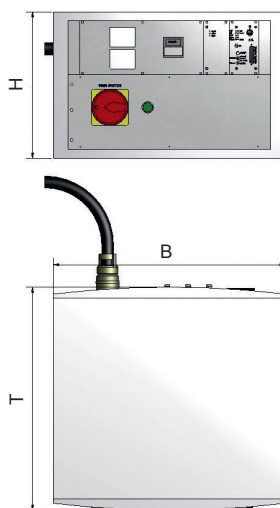
Fernsteuer-Ausgänge

- digitaler Ausgang Betriebsart Standby
- digitaler Ausgang für Energieabgabe am Induktor
- digitaler Ausgang für Summenstörung der Induktionsanlage
- analoger Ausgang 0–5 V für abgegebene Energie am Induktor

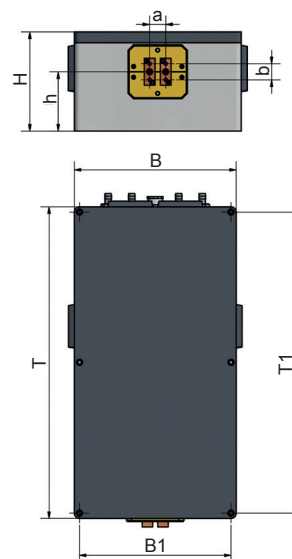
ANSCHLÜSSE KÜHLKREISLAUF



WECHSELSTROMGENERATOR



ERWÄRMUNGSSTATION



Technische Daten TTH20/TTH25

Wechselstromgenerator

| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| TTH20 | HF-Klemmenleistung max. aufgenommene Leistung | 20 kW 23 kVA |
| TTH25 | HF-Klemmenleistung max. aufgenommene Leistung | 25 kW 28 kVA |
| Netzanschluss | | 3 x 400 V/N+PE 63 A, 50–60 Hz |
| Interne Steuerspannung | | 230 V/N AC 50–60 Hz |
| Anzahl der Erwärmungsstationen | | 1 (stationär) |
| Einschaltdauer | | 100 % (Dauerbetrieb), 24 h |
| Arbeitsfrequenz | | 70 kHz bis 450 kHz |
| Gehäuse | | Tischgehäuse 7HE, 84TE HF-Ausführung |
| Abmessungen [B x H x T] mit Griffen | | 550 x 350 x 530 mm |
| Gewicht | | ca. 45 kg |

Erwärmungsstation

| | | |
|---|--|----------------------|
| Abmessungen [B x H x T] ohne Lüfter | | 310 x 180 x 600 mm |
| Abmessungen [B x H x T] mit Lüfter | | 330 x 180 x 610 mm |
| Befestigungslöcher [B ₁ x T ₁] | | 260 x 580 mm, 4 x M6 |
| Induktorniveau h | | 110 mm (± 1 mm) |
| Induktorbefestigung (s. Lochbild) [a x b] | | 30 x 30 mm |
| Gewicht | | ca. 48 kg |

Fernsteuerung

| | | |
|---|--|---|
| Versorgungsspannung | | 24 V / 100 mA und 12 V / 100 mA DC |
| Eingänge: | | |
| Digitaleingang Energieabgabe Induktor | | 24 V DC |
| Digitaleingang Fern-Reset | | 24 V DC |
| Externe Leistungsvorgabe | | 0 – 10 V bzw. 0 – 20 mA DC |
| Ausgänge (wahlweise): | | |
| Potentialfreie Relaiskontakte ODER | | 24 V / 1,25 A AC/DC |
| Photomos-Ausgänge (für schnelle Schaltvorgänge) | | 24 V / 0,25 A AC/DC |
| Rückmeldung der Generatorzustände | | <ul style="list-style-type: none"> • Standby-Betrieb • Energieabgabe am Induktor • Summenstörung |

Wasserbedarf

| | | | |
|---|---|--|------------------|
| Wasserqualität | | Trinkwasser oder gereinigtes, gefiltertes Industrierwasser. (Kein VE oder entsalztes oder destilliertes Wasser!) | |
| Wasserhärte | | max. 8 deutsche Härtegrade | |
| Wasserkreisanschlüsse | | 2 x Vorlauf, 2 x Rücklauf | |
| Wasserkreisanschlüsse Vor- und Rücklauf | | 1/2" Schlauchtülle, Schlauch di = 12 mm | |
| Differenzdruck | | 4–6 bar | |
| Eintrittstemperatur | | 18 °C – 25 °C (max. 30 °C) | |
| TTH20 | Durchflussmenge } Schaltpunkt Wasserwächter } Erwärmungsanlage | ca. 5 l/min } ca. 4 l/min } | Erwärmungsanlage |
| | Durchflussmenge } Schaltpunkt Wasserwächter } Induktor | ca. 6 l/min } ca. 4 l/min } | Induktor |
| TTH25 | Durchflussmenge } Schaltpunkt Wasserwächter } Erwärmungsanlage | ca. 6 l/min } ca. 4 l/min } | Erwärmungsanlage |
| | Durchflussmenge } Schaltpunkt Wasserwächter } Induktor | ca. 7 l/min } ca. 4 l/min } | Induktor |

Artikelnummern und Zubehörliste

| ARTIKELNUMMER | ARTIKELBEZEICHNUNG | BESCHREIBUNG |
|--|---|--|
| Induktionsanlagen - stationäre Ausführung | | |
| IND0028 | TTH20 | Dauerbetrieblanlage 100 % mit Ausgangsleistung 20 kW |
| IND0029 | TTH25 | Dauerbetrieblanlage 100 % mit Ausgangsleistung 25 kW |
| Zubehör | | |
| IND0200 | Industriefußschalter | Fußtasterpedal zum Ein- und Ausschalten der Energieabgabe am Induktor |
| IND0203 | Industriefußschalter und Leistungsvorgabe | Fußtasterpedal zum Ein- und Ausschalten der Energieabgabe am Induktor und Leistungssteuerung 0...100 % |
| IND0205 | 10-Gang-Potentiometer | fixe Einstellung inkl. Verriegelung der Leistungsvorgabe am Induktor |
| IND0253e | HUB TTH20-TTH25 e | Hubeinrichtung für Erwärmungsstation TTH20 / TTH25 elektrische Ausführung |
| Induktoren | | |
| IND0300 | Induktoren | kundenspezifische Induktoren |
| Optional: Temperaturregelungen | | |
| S-REGULUSxxx | Regulus | Temperaturregler oder Programmregler |
| IND0850 | SPS | Ablaufsteuerung und Temperaturregelung vorbereitet für Kleinvorrichtungen |
| IND0850small | SPS-Small | Ablaufsteuerung und Temperaturregelung |
| S-Sirius | Infrarotpyrometer | Infrarot Pyrometer 300 °C...1.300 °C |
| S-Sirius | Infrarotpyrometer | Infrarot Pyrometer 50 °C...400 °C |
| S-xxx | Zubehör | Zubehör, Halter, Blasvorsätze für Pyrometer |
| Optional: Kühlanlagen | | |
| RKA-Sigma 16 | KÜHLANLAGE Sigma 16 | Kühlanlage zur Kühlung der Induktoren und Induktionsanlagen TTH20 |
| RKA-Sigma 18 | KÜHLANLAGE Sigma 18 | Kühlanlage zur Kühlung der Induktoren und Induktionsanlagen TTH25 |



iew Induktive Erwärmungsanlagen GmbH

Novomaticstr. 16 • 2352 Gumpoldskirchen • Austria

T +43 2252 607 000-0 • F +43 2252 607 000-20 • E office@iew.eu

www.iew.eu

Experten für jeden Fall von induktiver Erwärmung

Weich- und Hartlöten • Härten • Anlassen • Glühen • Schrumpftechnik
 Kleben • Schweißen • Schmelzen • Durchlauferwärmung • Materialprüfung
 Schutzgas- und Vakuumtechnik • Sonderanwendungen • Wissenschaft

