



Induktionserwärmungsanlage TTH15HT

Leistung 15kW

Frequenz 70kHz-450kHz

Mobile Ausführung mit einem Ausgang für Taktbetrieb

Die Induktionserwärmungsanlage TTH15HT besteht aus zwei Komponenten: Einem Hochfrequenzgenerator und einem mobilen Handtransformator.

Die TTH15HT ist in modernster Halbleitertechnik aufgebaut. Das ermöglicht einen optimalen Wirkungsgrad der gesamten Anlage. Egal welche Form der Induktor besitzt, der Generator sucht sich automatisch die Resonanzfrequenz. Dadurch wird immer eine maximale Leistungsabgabe erzielt.

Anlagenausführung TTH15HT

Generator

- Maschinenschalter
- interne Stromversorgung
- automatische Resonanzerkennung
- kurzschlussfest am Induktor
- Drehpulsmessgeräte für abgegebene Leistung und Frequenz
- Anzeige der Generatorzustände über Leuchtdioden
- kontrollierte Sollwertvorgabe über Potentiometer 0-100%
- Fernbuchse für SPS-Ansteuerung
- Fußtasteranschlussmöglichkeit
- auswechselbare Kondensatorbrücke
- Verbindungskabel zw. Generator und Erwärmungsstation ca. 1,5 m

Transformatorkolben

- Anpasstransformator inkl. Potentialtrennung
- Induktoranschluss
- Induktorenschnellverschluss

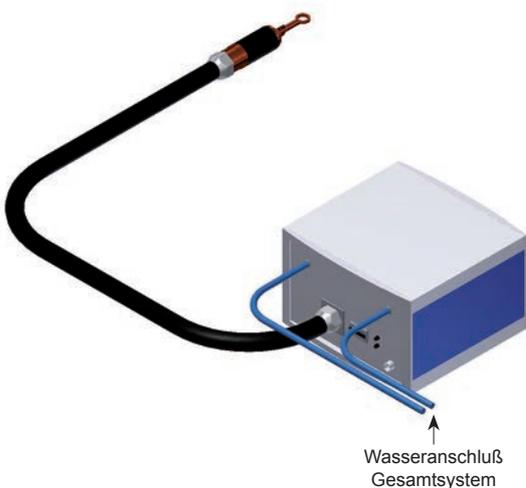
Fernsteuer-Eingänge

- digitaler Eingang für Start der Induktionsanlage
- analoger Eingang 0-10V oder 0-20mA für Sollwertvorgabe

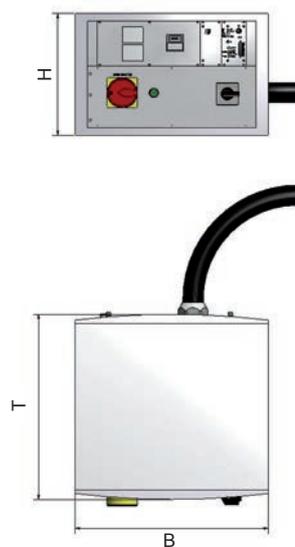
Fernsteuer-Ausgänge

- digitaler Ausgang Betriebsart Standby
- digitaler Ausgang für Energieabgabe am Induktor
- digitaler Ausgang für Summenströmung der Induktionsanlage
- analoger Ausgang 0-5V für abgegebene Energie am Induktor

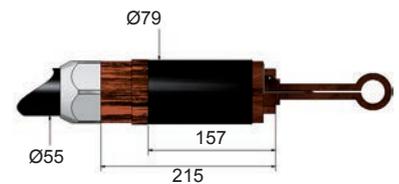
ANSCHLÜSSE KÜHLKREISLAUF



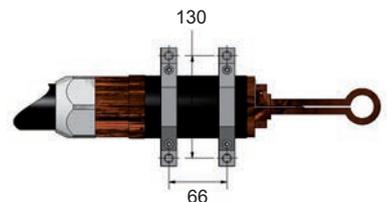
WECHSELSTROMGENERATOR



KOLBEN



KOLBEN BEFESTIGUNG



Technische Daten TTH15HT

Wechselstromgenerator

TTH15Ht HF-Klemmenleistung	10 kW
TTH15Ht max. aufgenommene Leistung	12 kVA
Netzanschluss	3 x 400 V/N+PE 32A, 50-60 Hz
Interne Steuerspannung	230 V/N AC 50-60 Hz
Anzahl der Erwärmungsstationen	1 (mobile)
Einschaltdauer	100% (Dauerbetrieb)
Arbeitsfrequenz	70 kHz bis 450 kHz
Gehäuse	Tischgehäuse 7HE HF-Ausführung
Abmessungen (B x H x T)	550 x 350 x 530 mm
Gewicht	ca. 30 kg

Trafokolben

Abmessungen (D x L)	82 x 150
Abmessungen inkl Abdeckung (D x L)	82 (86) x 217 (abgesetzt - Stufe)
Gewicht	ca. 12kg

Fernsteuerung

Versorgungsspannung	24V/100mA und 12V/100mA DC
Eingänge:	
Digitaleingang Energieabgabe Induktor	24V DC
Digitaleingang Fern-Reset	24V DC
Externe Leistungsvorgabe	0-10V bzw. 0-20mA DC
Ausgänge (wahlweise):	
Potentialfreie Relaiskontakte ODER	24V/1,25A AC/DC
Photomos-Ausgänge (für schnelle Schaltvorgänge)	24V/0,25A AC/DC
Rückmeldung der Generatorzustände	<ul style="list-style-type: none">• Standby-Betrieb• Energieabgabe am Induktor• Summenstörung

Wasserbedarf

Wasserqualität	Trinkwasser oder gereinigtes, gefiltertes Industrierwasser. (Kein VE oder entsalztes oder destilliertes Wasser!)
Wasserhärte	max. 8 deutsche Härtegrade
Wasserkreisanschlüsse	1 x Vorlauf, 1 x Rücklauf
Wasserkreisanschlüsse Vor- und Rücklauf	1/2" Schlauchtülle, Schlauch di = 12 mm
Differenzdruck	4 – 6 bar
Eintrittstemperatur	18°C – 25°C (max. 30°C)
TTH15HT Durchflussmenge	ca. 6 l/min (inkl. Induktorkühlung)
TTH15HT Schaltpunkt Wasserwächter	ca. 5 l/min

Artikelnummern und Zubehörliste

ARTIKELNUMMER	ARTIKELBEZEICHNUNG	BESCHREIBUNG
Induktionsanlagen - mobile Ausführung		
IND0046	TTH15HT	Dauerbetriebeanlage 100% mit Ausgangsleistung 15kW
Zubehör		
IND0200	Industriefußschalter	Fußtasterpedal zum Ein- und Ausschalten der Energieabgabe am Induktor
IND0203	Industriefußschalter und Leistungsvorgabe	Fußtasterpedal zum Ein- und Ausschalten der Energieabgabe am Induktor und Leistungssteuerung 0...100%
IND0205	10-Gang-Potentiometer	fixe Einstellung inkl. Verriegelung der Leistungsvorgabe am Induktor
IND0256	Klemmstück Handtransformator	Klemmstück Handtransformator TTH8HT/TTH10HT/TTH12HT/TTH15HT
IND0258	Haltegriff Handtransformator	Haltegriff Handtransformator TTH8HT/TTH10HT/TTH12HT/TTH15HT
Induktoren		
IND0300	Induktoren	kundenspezifische Induktoren
Optional: Temperaturregelungen		
S-REGULUSxxx	Regulus	Temperaturregler oder Programmregler
IND0850	SPS	Ablaufsteuerung und Temperaturregelung vorbereitet für Kleinvorrichtungen
IND0850small	SPS-Small	Ablaufsteuerung und Temperaturregelung
S-Sirius	Infrarotpyrometer	Infrarot Pyrometer 300°C...1.300°C
S-Metis	Infrarotpyrometer	Infrarot Pyrometer 75°C...550°C
S-xxx	Zubehör	Zubehör, Halter, Blasvorsätze für Pyrometer
Optional: Kühlanlagen		
RKA-Sigma 13	KÜHLANLAGE Sigma 13	Kühlanlage zur Kühlung der Induktionsanlage und Induktoren



iew Induktive Erwärmungsanlagen GmbH

Novomaticstr. 16 • 2352 Gumpoldskirchen • Austria

T +43 2252 607 000-0 • F +43 2252 607 000-20 • E office@iew.eu

www.iew.eu

Experten für jeden Fall von induktiver Erwärmung

Weich- und Hartlöten • Härten • Anlassen • Glühen • Schrumpftechnik
 Kleben • Schweißen • Schmelzen • Durchlauferwärmung • Materialprüfung
 Schutzgas- und Vakuumtechnik • Sonderanwendungen • Wissenschaft

